

Označení ložisek NTN

Před zákl. označ.	Za základním označením	Popis	Ukázka možnosti použití
	A	Změněná vnitřní konstrukce	
	A	Vedení klece odlišné od standardního provedení	L1A
	A	Upínací pouzdro v palcových mírách, označuje se písmenem „H“ a následným rozměrovým označením	HA3052
	A3	Kaydon třída přesnosti 3 (výr.USA)	
	A5	Kaydon třída 5	
	A7	Kaydon třída 7	
	B	Změněná vnitřní konstrukce	
	B	Stykový úhel 40° (ložiska s kosoúhlým stykem)	
	B	Vedení klece a valivých těles je odlišné od standardního provedení	L1B
	B3 (B7,B9)	Toleranční třída ABEC 3(7,9)dle AFBMA pro radiální ložiska	
	B5	Toleranční třída ABEC 5 a RBEC5 dle AFBMA pro radiální ložiska, s výjimkou kuželíkových ložisek	
	B5 P (B7 P)	Toleranční třída ABEC 5 P(7 P) dle AFBMA pro miniaturní ložiska	
C-		Ložiska z ušlechtilé oceli (použití je stejné jako u předoznačení „E“)	2C,3C
	C	Změněná vnitřní konstrukce	
	C	Soudečková ložiska se symetrickými válečky	22210
	C	Kuličková ložiska v zesíleném provedení	
	C	Stykový úhel 15° (ložiska s kosoúhlým stykem)	
	CA(n)	Zvláštní axiální vůle u válečkových ložisek	
	CM	Radiální vůle u kuličkových nebo válečkových ložisek pro elektrické motory	
	CNL	Ložisková vůle u miniaturních ložisek.V rozsahu 8μm až 13μm.	
	CNM	Ložisková vůle u miniaturních ložisek.V rozsahu 5μm až 10μm.	
	CT	Zúžená celková šířka ložiska „T“ u kuželíkových ložisek	
	C1,C2,C3, C4,C5	Radiální vůle	
	C2 S	Ložisková vůle u miniaturních ložisek 0μm až 5μm.	
	C3 L	Ložisková vůle u miniaturních ložisek 20μm až 28μm.	
	C3 M	Ložisková vůle u miniaturních ložisek 13μm až 20μm.	
	C3 S	Ložisková vůle u miniaturních ložisek 10μm až 15μm.	
	CS 00	Zvláštní ložisková vůle udaná střední hodnotou,např. 30μm až 40μm	CS 35
	D	Mazací otvor na vnějším nebo vnitřním kroužku	
	DB	Dvě ložiska s kosoúhlým stykem nebo dvě kuželíková v uspořádání zády k sobě(O)	
	DF	Dvě ložiska s kosoúhlým stykem nebo dvě kuželíková v uspořádání čely k sobě. (X)	
	DT	Dvě ložiska s kosoúhlým stykem nebo dvě kuželíková v uspořádání do tandemu.	
	DX 1n DX n	Speciální průměr mazacích otvorů a jejich počet.	
	DZ	Ložisková vůle u válečkových ložisek dle DIN.	
	D0	Ložiska bez mazacího otvoru a drážky v kroužku. (ve standardním provedení jsou vždy s otvorem a drážkou).	

	D1	Mazací otvor a drážka ve vnějším a nebo vnitřním kroužku(ne jako Standart)	
	D2	Párovaná ložiska od dvou a více.Pro dvě spárovaná ložiska řady 6205	6205 D2
E-		Ložiska s kroužky a valivými tělesy z cementační oceli.Pro jednotlivé díly viz.2E,3E atd.	
	E	Válečková ložiska v zesíleném provedení.	NU 320 E
	E	Radiální vůle u kuličkových ložisek dle DIN 42966 pro Elektrické motory.	
	E	Upínací pouzdro s kuželem 1/4" je mezi označením „H“ a číselným označením	HE 2330
EC-		Ložiska s polyamidovými kroužky na vnějším průměru(s vyrovnaným tepelným roztažením)	
EC1-		Ložiska s tepelnou stabilizací 120°–150° C	
EC2-		Ložiska s tepelnou stabilizací 150°–180 °C	
ET-		Kuželíková ložiska z cementované oceli	ET-30210
	E1	Válečková ložiska s vypouklými válečky	
	E2	Válečková ložiska s vypouklou oběžnou dráhou na vnějším kroužku	
	E4	Válečková ložiska s vypouklou oběžnou dráhou na vnitřním kroužku	
	E5	Válečková ložiska s vypouklými válečky a oběžnou dráhou na vnitřním kroužku	
	E6	Válečková ložiska s vypouklou dráhou vnitřního a vnějšího kroužku	
	E7	Válečková ložiska s vypouklou dráhou vnitřního i vnějšího kroužku i válečky	
2E-		Ložiska s vnitřním a vnějším kroužkem z cementační oceli	
	2E	Zúžená radiální vůle ložiska,menší než E,pro kuličková ložiska dle DIN 52966(pro výrobce elektrických motorů)	
3E-		Ložiska s vnitřním kroužkem a valivými tělesy z cementační oceli.	
	3E	Zúžená radiální vůle ložiska,větší jako E,pro kuličková ložiska dle DIN 42966(pro výrobce elektrických motorů).	
4E-		Ložiska s vnějším kroužkem a valivými tělesy z cementační oceli.	
5E-		Ložiska s valivými tělesy z cementační oceli.	
6E-		Ložiska s vnitřním kroužkem z cementační oceli	
7E-		Ložiska s vnějším kroužkem z cementační oceli	
8E-		Ložiska s volným nákrůžkem z cementační oceli.	
F-		Ložiska z nerezové oceli.	2F,3F
	F(FF)	Filcové těsnění jedno nebo oboustranné.	
	F1	Masivní ocelová klec.	
	F2	Masivní klec z nerezové oceli.	
	F3	Masivní klec z automatové oceli.	
	G	Masivní mosazná klec pro válečková ložiska.	L6 G
	G	Ložiska s kosoúhlým stykem pro univerzální párování.	
	GD2	Pár univerzálně párovaných ložisek s kosoúhlým stykem	
	G1	Masivní mosazná okénková klec s prostornými výřezy pro válečková a soudečková ložiska.	
	G2	Kolíková klec pro velká válečková ložiska.	
	/GH	Vysoké předpětí, pro párovaná ložiska s kosoúhlým stykem, nebo jedno, dvouřadé kuželíkové ložisko.	
	/GL	Lehké předpětí, jak výše....	
	/GM	Střední předpětí, jak výše....	
	/GN	Normální předpětí, jak výše....	
	/GXX	Zvláštní předpětí.	
	/OG	Kuželíková ložiska s dvěma krycími nebo těsníci kroužky.	
H-		Ložiska z nástrojové oceli odolná vůči teple.Použití stejné	2H-,3H-

		jako u předoznačení „F“	
	H	Upínací a stahovací pouzdra pro hydraulické montáže.S mazací drážkou na vnějším kuželu a v otvoru průměru.	AH 3080H
	HT	Válečková ložiska s vysokou axiální únosností.	
	J	Klec lisovaná z ocelového plechu	
	JR	Nýtovaná klec z ocelového plechu místo svařované standardní klece	
	JR2	Ocelová klec v zesíleném provedení.	
	JS	Ocelová klec svařovaná místo nýtované standardní klece.	
	J1	Ocelová klec z korozivzdorné oceli.	
	J2	Masivní ocelová klec,konstrukčně odpovídá ocelové kleci pro kuželíková ložiska	
K-		Ložiska s indukčně kalenými kroužky a valivými tělesy.Např. ložisko z indukčně kaleným vnějším kroužkem a vnitřním z ušlechtilé oceli.	K2C-
	K	Kuželová díra,kuželovitost 1:12 na průměru	
	K30	Kuželová díra,kuželovitost 1:30 na průměru	
	LB(LLB)	Těsnění ze syntetické pryže(gumy),jedno(oboustranné),bezdotykové.	
	LC(LLC)	Těsnění za syntetické pryže,vyztužené ocelovým plechem s dvěma břity,jedno(oboustranné), dotykové	
LH-		Soudečková ložiska, u kterých jsou vnější a vnitřní kroužky i valivá tělesa vyrobena z materiálu STJ2(místo materiálu SUJ2),jsou schopná pracovat při teplotách až 250°C	
	LH(LLH)	Syntetické-pryžové těsnění dotykové s dvěma břity a s drážkou na břitu pro vyrovnávání tlaku v ložisku, jedno(oboustranné)	
	LH1(LLH1)	Syntetické pryžové těsnění dotykové s dvěma břity a drážkou na vnějším kroužku pro vyrovnávání tlaku v ložisku,jedno(oboustranné)	
	LU(LLU)	Syntetické –pryžové těsnění dotykové s dvěma břity, jedno(oboustranné).	
	LUA(LLUA)	Těsnění z polyakrylátu,LU-provedení pro vysoké teploty od -10°C do 150°C, jedno(oboustranné).	
	LUA1(LLUA1)	Fluoro kaučukové těsnění,LU-provedení pro vysoké teploty od -30°C do 200°C, jedno(oboustranné).	
	LUA2(LLUA2)	Silikono-pryžové těsnění, LU provedení pro extrémní teploty od -100°C do 200°C,jedno(oboustranné).	
	LU1(LLU1)	Syntetické pryžové těsnění, dotykové s dvěma břity a drážkou na vnějším kroužku pro vyrovnávání tlaku v ložisku.	
	LUZ,LBZ	Syntetické-pryžové těsnění na jedné straně a na druhé straně z ocelového plechu.	
	/LW	Axiální kuličkové ložisko s dvěma hřídelovými podložkami.	
	L1	Masivní mosazná klec(kruhové vedení)	
	L1A	Masivní mosazná klec, odlišné provedení od standardního provedení L1.	
	L1B	Masivní mosazná klec, vedená ve valivých tělesech, odlišná od standardního provedení.	
	L3	Masivní aluminovo-bronzová klec.	
	L6	Masivní mosazná klec kovaná, kruhové vedení.	
	L6A	Masivní mosazná klec kovaná, vedení odlišné od standardního provedení L6	
	L7	Masivní klec kovaná, z železa-bronze-křemíku.	

	/LXXX	Zvláštní tuk.	L069
MB-		Povrchová úprava vnitřního a vnějšího kroužku a valivých těles. Provedení brunované.	
MG-		Povrchová úprava vnitřního a vnějšího kroužku a valivých těles. Provedení stříbrné-iontováno.	
MK-		Povrchová úprava vnitřního a vnějšího kroužku a valivých těles. Provedení zlaté-iontováno.	
MM-		Povrchová úprava vnitřního a vnějšího kroužku a valivých těles. Provedení s nanášením MOS2.	
MN-		Povrchová úprava vnitřního a vnějšího kroužku a valivých těles. Provedení s povlakem olova.	
MT-		Povrchová úprava vnitřního a vnějšího kroužku a valivých těles. Provedení s povlakem teflonu.	
	M1	Fosfátovaná klec.	
	M2	Pozinkovaná klec.	
	M3	Měkce nitridovaná klec.	
	M4	Postříbřená klec.	
	M5	Poměděná klec.	
2MB-		Povrchová úprava vnějšího a vnitřního kroužku v brunovaném provedení.	
2MG-		Povrchová úprava vnějšího a vnitřního kroužku s iontovým povlakem stříbra	
2MK-		Povrchová úprava vnějšího a vnitřního kroužku s iontovým povlakem zlata.	
2MM-		Povrchová úprava vnějšího a vnitřního kroužku s povlakem MOS2.	
2MT		Povrchová úprava vnějšího a vnitřního kroužku s povlakem teflonu.	
3MB-		Povrchová úprava vnějšího a vnitřního kroužku a valivých těles. Provedení brunované.	
3MG-		Povrchová úprava vnějšího a vnitřního kroužku a valivých těles. Provedení iontový povlak stříbra.	
3MK-		Povrchová úprava vnějšího a vnitřního kroužku a valivých těles. Provedení iontový povlak zlata.	
3MM-		Povrchová úprava vnějšího a vnitřního kroužku a valivých těles. Provedení s povlakem MOS2.	
3MN-		Povrchová úprava vnějšího a vnitřního kroužku a valivých těles. Provedení s povlakem olova.	
3MT-		Povrchová úprava vnějšího a vnitřního kroužku a valivých těles. Provedení s povlakem PTFE.	
N-		Ložisko z ostatních materiálů(2N-,3N-).	
	N	Drážka pro pojistný kroužek na vnějším válcovém povrchu vnějšího kroužku.	
	NA	Radiální vůle u válečkových ložisek, kroužky nelze zaměnit.	C3NA
	NR	Ložisko s drážkou a pojistným kroužkem.	
	NRS	Ložisko s drážkou a pojistným kroužkem na protilehlé straně než u standardního provedení.	BL310NRS
	NS	Ložisko s drážkou na protilehlé straně než u standardního provedení.	
	PA,PB,PC,PK	Timken-třída ložiska A,B,C,K	
	PX(n)	Ložisko se zvláštní přesností, n od 1 výše.	
	P4,P5,P6	Třída přesnosti 4,5,6.	
	P4A,P5A	Třída přesnosti 4A a 5A dle ISO u miniaturních ložisek.	

	QA	Zvláštní tukové množství 15%-25% volného prostoru ložiska.	
	QB	Zvláštní tukové množství 25%-35% volného prostoru ložiska.	
	QC	Zvláštní tukové množství 35%-45% volného prostoru ložiska.	
	Q(n)	Zvláštní tukové množství dle údaje(požadavku)	
	R	U těchto kuželíkových ložisek nelze zaměnit vnější a vnitřní kroužek s konkurenčními výrobky.	4T-32205R
S-		Ložisko z keramiky. Použití je shodné jako pro ložiska s předoznačením „E“.	2S-,3S-
	S	Upínací pouzdro s kuželovitostí otvoru 1/8" a značí se mezi „H“ a číselné označení.	HS 313
	SA(SSA)	Umělohmotné těsnění pro malá a miniaturní ložiska, jedno (oboustranně) krytá.	
	S(SS)	Nylonové těsnění, jedno (oboustranně).	
	ST	Kuželíková ložiska s nízkým třecím momentem.	
	/SW	Axiální kuličková ložiska s dvěma hřídelovými kroužky.	
	S2	Nízký třecí moment (miniaturní ložiska).	
T-		Kuželíková ložiska v palcových mírách zaměnitelná s ložisky USA-standard.	
TK-		Ložiska pro vysoký počet otáček dn=500.000 (pro letecký průmysl).	
TM-		Ložiska se speciální tepelnou úpravou.	
TMB-		Ložiska ze speciální oceli s vyšší životností(9xvětší)	
TS1-		Ložiska pro provozní teploty do 130°C.	
TS2-		Ložiska pro provozní teploty do 160°C.	
TS3-		Ložiska pro provozní teploty do 200°C.	
TS4-		Ložiska pro provozní teploty do 250°C.	
	T1	Umělohmotná klec z tvrzené tkaniny.	
	T2	Umělohmotná klec z Polyamidu 6,6 zesílená skelnými vlákny.	
	T3	Umělohmotná klec z Rulonu.	
4T-		Kuželíková ložiska z cementační oceli(vyšší životnost).	
	U	Kuželíková ložiska z oceli používaná pro ložiska dle ISO-Normy.	32310 U
	U	Kuličkové ložisko s drážkou na vnějším kroužku, ale bez těsnění.	
	UA	Soudečková ložiska se zvýšeným koeficientem únosnosti, výrobce – NTN.	22230 UA
	UP	Ložiska s vysokou přesností pro zvláštní požadavky.	
	V	Ložiska s plným počtem válečků.	
	VS(n)	Speciální provedení soudečkových ložisek pro vibrační zařízení.	
	W(n)	Drážka, klínová drážka, olejová mazací drážka na čelních stranách kroužku a nebo slepá díra ve vnějším kroužku, n jde od 1 nahoru.	
	W1	Olejová drážka a otvor na kleci.	
	W5	Spirálová mazací drážka v otvoru, velká kuželíková ložiska k čepům válečku.	



	/XX	Označení tuku.	5C
X(n)		Experimentální(prototypová) ložiska, n jde od X,X2 nahoru.	
	X(n)	Když stojí X přímo za základním označením: zvláštní vzdálenost okrajů, n jde od 1 nahoru.	
	Y	Klec z mosazného plechu.	
	Z(ZZ)	Těsnění z ocelového plechu, jedno (oboustranné)	
	ZA(ZZA)	Těsnění z ocelového plechu upevněné rozpěrným kroužkem, jedno (oboustranné)	
	ZA1(ZZA1)	Těsnění z nerezového plechu, jedno (oboustranné)	
	ZS	Těsnění z ocelového plechu na straně s plnicí drážkou.	
	Z1(ZZ1)	Těsnění z nerezového plechu, jedno (oboustranné).	
	-0	Toleranční třída „0“ dle AFBMA, kuželíková ložiska v palcových mírách.	
	-00	Toleranční třída „00“ dle AFBMA, kuželíková ložiska v palcových mírách.	
	-2	Toleranční třída „2“ dle AFBMA.....	
	-3	Toleranční třída „3“ dle AFBMA.....	
	/000	Odlíšná velikost otvoru.	6210/49,5